



TA TRIUMPH-ADLER GRUPPE

DIE ZUKUNFT NACHHALTIG GESTALTEN

triumph-adler.de



1. Unsere Verantwortung	3
2. Unsere Ambition	3
3. Unser Weg	4
4. Umweltbewusste Produkte Hardware	5
5. Ressourcenschonende Service- & Softwarelösungen	11
6. Umweltbewusstes Unternehmen	14
7. Umweltfreundliche Verpackungen	16
8. Soziale Projekte	17

UNSERE VERANTWORTUNG: NACHHALTIGES WIRTSCHAFTEN ALS GRUNDPRINZIP

Als Unternehmen der Kyocera Gruppe steht die Kyocera Philosophie im Zentrum unseres Handelns. Der Leitgedanke, „als Menschen verantwortungsvoll zu handeln“, bildet dabei die Grundlage für alle unsere Entscheidungen. Jeden Tag wollen wir daher „Chancen für das materielle und intellektuelle Wachstum aller unserer Mitarbeiter bieten und durch unsere gemeinsamen Anstrengungen zum Fortschritt der Gesellschaft und der Menschheit beitragen“.

Wir setzen uns für eine nachhaltige Gesellschaft ein und orientieren uns an den zehn Prinzipien der Kyocera Group CSR Guidelines.

[Mehr Infos](#)

Wir nehmen unsere Verantwortung für den Klimaschutz sehr ernst und gehen achtsam mit Ressourcen um. Nachhaltiges Wirtschaften ist seit jeher ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Hierfür erfüllen wir strenge Auflagen, integrieren den Umweltschutz in die gesamte Wertschöpfungskette, bieten Produkte und Dienstleistungen, mit denen unsere Kunden ihre Umweltziele erreichen können, und fördern das Umweltbewusstsein unserer Kolleginnen und Kollegen.



UNSERE AMBITION: NACHHALTIGKEIT ALS TRANSFORMATIONSAUFGABE

Auf dem Weg zu einer nachhaltigen Zukunft braucht es unterschiedenes unternehmerisches Engagement. Als Unternehmen fühlen wir uns den Nachhaltigkeitszielen der Vereinten Nationen (UN) verpflichtet, auf deren Einhaltung sich die UN-Mitgliedsstaaten im Rahmen der Agenda 2030 verständigt haben.

Durch unser Engagement im Klimaschutz leisten wir unseren möglichen Beitrag zur Erreichung der Ziele der Agenda 2030 und des Pariser Klimaabkommens.

Hierbei hinterfragen wir uns stetig neu und setzen uns ambitionierte Ziele. Moderne Technologien werden uns künftig noch mehr Chancen eröffnen, Ressourcen zu schonen. Als erfahrener Gestalter von umweltbewussten Prozessen und digitalen Lösungen für den Mittelstand wollen wir unseren Beitrag leisten, um dem menschengemachten Klimawandel zu begegnen – und in unserer Branche weiter voranzugehen.



UNSER WEG: GEMEINSAM NACHHALTIGER WERDEN

Beim Umweltmanagement haben wir höchste Ansprüche an uns selbst: Mit der Aufrechterhaltung und ständigen Weiterentwicklung unseres Umwelt-Management-Systems nach ISO 14001 verpflichten wir uns zur stetigen Verbesserung unserer Umwelt- und Energieleistung und zur Vermeidung von Umweltbelastungen. Dies beinhaltet die Einhaltung gesetzlicher Umweltauflagen und zusätzliche klimaschützende Maßnahmen.

Unsere Aktivitäten zum Schutz der Umwelt umfassen sowohl unsere Produkte und Dienstleistungen als auch die Infrastruktur innerhalb unseres Unternehmens. Der sparsame Einsatz von Ressourcen sowie die Steuerung umweltrelevanter Prozesse verfolgen das übergeordnete Ziel, im gesamten Unternehmen einen kontinuierlichen und nachhaltigen Verbesserungsprozess zur Reduktion nicht vermeidbarer Belastungen aufrechtzuerhalten, um unsere Umwelt für die derzeitigen und nachfolgenden Generationen zu bewahren.

UM DIESES ÜBERGEORDNETE ZIEL SYSTEMATISCH UND ERFOLGREICH ZU VERFOLGEN, FORMULIEREN WIR EINZELZIELE:

Umweltbewusste Produkte / Hardware

Ressourcenschonende Service- &
Softwarelösungen

Umweltbewusstes Unternehmen

Umweltfreundliche Verpackungen

Soziale Projekte



Unser Umwelt-Management-
System erfüllt alle Anforderungen
der ISO 14001.

UMWELTBEWUSSTE PRODUKTE

HARDWARE

Unsere Systeme sind für unsere Kunden bis ins Detail auf den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen ausgerichtet – von der Verpackung bis zum Recycling.



REACH

Die Europäische Chemikalienverordnung REACH regelt die Registrierung, Bewertung, Beschränkung und Zulassung von Chemikalien. Wir stellen sicher, dass unsere Maschinen den aktuell geltenden REACH-Normen entsprechen und keine Stoffe enthalten, die als gefährlich eingestuft werden. Auf Basis der uns vorliegenden Informationen vorregistrieren bzw. registrieren wir alle für unsere Produkte relevanten Stoffe.

ROHS

Den Anteil an umweltgefährdenden Stoffen halten wir in unseren Geräten so gering wie möglich. Wir erfüllen daher die RoHS-Richtlinie 2011/65/EU bzw. die Elektro- und Elektronikgeräte-Stoffverordnung und besitzen eine CE-Kennzeichnung sowie das Dokument der RoHS-Konformität.

ENERGY STAR

Die US-amerikanische Umweltschutzbehörde hat 1992 das Energiesparprogramm Energy Star ins Leben gerufen. Seit 2020 gelten verschärfte Anforderungen (Energy Star 3.0). In den letzten Jahren wurden auch dank des Programms erhebliche Fortschritte bei der Minimierung des Energieverbrauchs von Druck-, Fax- und Kopiersystemen erzielt. Die Werte nahezu aller unserer Produkte wurden gemäß dem Energy Star 3.0 ermittelt. Der Energieverbrauch des entsprechenden Systems erfüllt damit im Ruhezustand alle Anforderungen der geltenden Energiesparprogramme in den USA und der EU. Über den installierten Timer oder durch bewusstes Ausschalten des Geräts nach Feierabend oder am Wochenende lässt sich weitere Energie einsparen.



BLAUER ENGEL

Seit 1978 vergibt das Deutsche Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e. V. (RAL) das Umweltzeichen Blauer Engel. Am Vergabeverfahren ist unter anderem das Bundesministerium für Umwelt beteiligt. Fast alle unsere Systeme erfüllen die Vorgaben des Blauen Engels in seiner aktuellen Version und unterschreiten dabei vorgegebene Emissionsgrenzwerte zum Teil erheblich – sowohl im Ozon- und Staub- als auch im Styrolemissionsbereich. Die Testergebnisse werden in den Umweltdatenblättern unserer Maschinen entsprechend dokumentiert.



www.blauer-engel.de/uz219

- geringer Energieverbrauch
- emissions- und lärmarm
- langlebig

Um mit dem Blauen Engel zertifiziert zu werden, müssen folgende Anforderungen erfüllt sein:

- Recyclinggerechte Konstruktion
- Materialanforderungen (Kunststoffe der Gehäuse, Gehäuseteile, Leiterplatten)
- Druckpapier (Systeme müssen Recyclingpapier verarbeiten können)
- Beidseitiges Kopieren und Drucken
- Reparatursicherheit der Systeme (Ersatzteilversorgung, notwendige Infrastruktur muss für mindestens fünf Jahre sichergestellt sein)
- Rücknahme der Systeme
- Verpackung
- Recyclinggerechte Gestaltung und Wiederverwendung der Tonerbehälter
- Rücknahme und wertstoffliche Verwertung von Toner- und Resttonerbehältern
- Stoffliche Emissionen
- Energie/Leistungsaufnahme



LANGLEBIGE BAUTEILE

- Durch den Einsatz der patentierten Keramiktrommel-Technologie sind unsere Systeme besonders langlebig. Das bedeutet: weniger Neuanschaffungen und Produktionsressourcen – und das ist gut für die Umwelt.
- Die wartungsrelevanten Bauteile in unseren A3-Systemen sind bei ordnungsgemäßem Einsatz für einen Wartungszyklus von 600.000 Seiten ausgelegt und müssen so selten erneuert werden.
- Plattformstrategie und Baukastensystem der Produkte: Die TA Produktfamilien werden basierend auf einer einheitlichen Systemplattform, auch produktübergreifend, entwickelt. So nutzen beispielsweise viele A4-MFPs dieselbe Druckerplattform wie A4-Drucker der gleichen Baureihe, wodurch sie die gleichen Systemerweiterungen und die gleichen Verbrauchsmaterialien verwenden.

INTELLIGENTES PAPIER- UND VERBRAUCHSMANAGEMENT

Unsere Systeme verarbeiten alle Normal- und Recyclingpapiere, die der Qualitätsnorm DIN 12281 „Papier für Kopierzwecke“ entsprechen. Alle aktuellen Geräte drucken standardmäßig beidseitig – ein wichtiger Beitrag zum Umweltschutz. Alle KX-Druckertreiber unserer Systeme bieten verschiedene Druckausgabeoptionen, mit denen die Ausgabequalität der Ausdrücke komfortabel gesteuert werden kann.

Mithilfe der Umweltfunktion „ECO-Print“ kann im Vergleich zu einem Ausdruck im Standarddruckverfahren ein erheblicher Anteil an Toner eingespart werden. Diese Funktion empfiehlt sich vor allem für Entwürfe oder Dokumente für die interne Kommunikation, die einer geringeren Ausgabequalität bedürfen.

Außerdem können Kundinnen und Kunden optional mit unserem IOM (Intelligent Order Management) vollautomatisch mit Verbrauchsmaterialien beliefert werden. Auf Basis der individuellen Nutzung eines Systems werden kontinuierlich die Zeitpunkte berechnet, an denen eine Toner Einheit voraussichtlich leer sein wird bzw. eine Nachbestellung erforderlich ist. Das minimiert die Lagerhaltung und die damit verbundene Gefahr einer Austrocknung der Toner und wirkt kosten- sowie umweltschonend.



UMWELTVERTRÄGLICHE TONER

Unsere Toner wurden auf die spezifischen Anforderungen der Systeme abgestimmt. Die völlige Unbedenklichkeit bei sachgemäßer Verwendung wurde durch anerkannte Laboratorien im AMES-Testverfahren bestätigt. Die Ergebnisse sind in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern festgehalten.

Weitere Umweltvorteile, die für einen Großteil der Systeme gelten:

- Durch ein geschlossenes Tonersystem wird eine direkte Berührung des Toners vermieden.
- Dank der Tonerverriegelung ist kein Austausch möglich, wenn die Kartuschen noch nicht leer sind.
- Da nur die Kartusche ausgetauscht wird, reduziert sich der Verpackungsmüll.
- Hohe Tonerkapazität: Die von uns für den Einsatz in unseren TA Systemen entwickelten Tonerkartuschen haben eine sehr hohe Reichweite und müssen daher während der gesamten Einsatzdauer unserer Systeme seltener ersetzt werden.
- Bei unserer neuen MFP-Generation wird zudem eine neue Tonertechnologie eingesetzt. Hier muss das Heizelement nur noch auf 120 °C aufgewärmt werden, also 20 °C weniger als zuvor. Die Laufleistung des Toners hat sich

zudem verlängert und nimmt im höheren Leistungssegment zu. Mit der höheren Lebensdauer des Toners von TA Triumph-Adler sind Sie produktiver, da auch der Austausch der Kartusche seltener vorkommt. Die neue Tonertechnologie soll sukzessive auf folgende Produktgenerationen in DIN A4 und A3 ausgeweitet werden.

- Toner und Trommel sind bei allen unseren Systemen voneinander unabhängige Artikel, die je nach Verbrauch getrennt ersetzt werden können.
- Die leere schwarze Tonerkartusche ist bei einer Vielzahl unserer DIN-A3-Systeme zugleich ein Tonerrestbehälter. Das hat den Vorteil, dass auf die Lebenszeit des Systems gesehen weniger Plastik verbraucht wird, da weniger Tonerrestbehälter benötigt werden und die leere Tonerkartusche beim Tausch des vollen Tonerrestbehälters genutzt werden kann.

RÜCKNAHME UND RECYCLING VON TONER

- Toner sind Verbrauchsmaterialien, deshalb müssen auch die Kartuschen regelmäßig ausgetauscht werden. In einigen Modellen wird neben dem Pulver auch die Bildtrommel ausgetauscht (Einweg-Bildtrommel). „Semi-permanente“ Bildtrommeln sind nicht in die Kartusche eingebaut und werden separat ausgetauscht.
- Darüber hinaus sind Hersteller verpflichtet, Tonerkartuschen zurückzunehmen und zu entsorgen.

Toner-Kreislauf mit TA Triumph-Adler:

Mit unserem Recycling-Partner LPR haben wir eine kostenlose Rücknahmekette für Tonerkartuschen etabliert, welche die Umwelt schont. Das Prinzip ist einfach: Der Kunde meldet sich auf dem Portal www.takeback.eu an und bestellt eine leere Box, die LPR liefert. Der Kunde sammelt seine Verbrauchsmaterialien in der Box. Ist die Box voll, geht der Kunde wieder auf das Portal und bestellt eine neue leere Box. Innerhalb eines festgelegten Zeitraums werden durch LPR die vollen Boxen abgeholt und die neuen leeren Boxen ausgeliefert.

Volle Boxen werden in eine Recyclingfabrik weitergeleitet. Dort werden die leeren Tonerkartuschen geschreddert und zu Plastikgranulat verarbeitet. Dieses Granulat kann wieder – zu fast 100 % – in den Kreislauf zurückgeführt werden.

NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL

Kopierer, Drucker oder Telefax stehen oft in unmittelbarer Nähe des Anwenders. Umso wichtiger ist also ein niedriger Geräuschpegel. Unsere Systeme verfügen standardmäßig über einen „Stand-by“- bzw. „Sleep“-Modus und schließen auf diese Weise Geräusche im Ruhemodus nahezu aus. Auch während des Betriebs liegt der Geräuschpegel bei unseren Systemen unterhalb der Vorschrift.

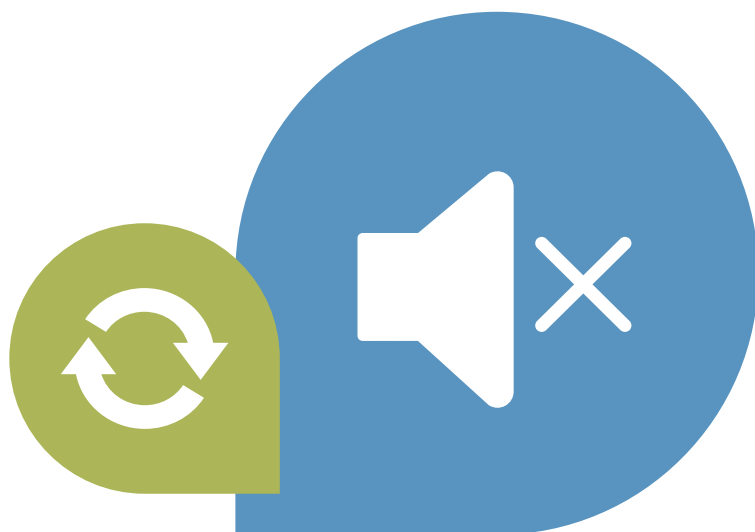
GS-ZEICHEN

Alle unsere Produkte tragen das GS-Zeichen („Geprüfte Sicherheit“). Wir leisten damit einen freiwilligen Beitrag für ein Mehr an Sicherheit für unsere Kunden.

RECYCLING

Unsere Geschäftseinheit für den Fachhandelsvertrieb – UTAX – ist einer der Stifter der ear (Stiftung elektro-altgeräte register), die die kostenlose Entsorgung von Elektroschrott durch die Hersteller koordiniert. Die TA Triumph-Adler GmbH selbst ist bei der ear registriert. Eine fachgerechte Zurückführung unserer Systeme ist für uns daher selbstverständlich.

Hintergrund: In Anlehnung an die EU-Richtlinie 2012/19/EG (Rücknahmeverpflichtung der Hersteller) regelt das Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG) „das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten“ in Deutschland. Wichtigstes Prinzip: Verbraucher können ihre alten Elektro- und Elektronikgeräte kostenlos bei öffentlichen Sammelstellen zurückgeben – und die Hersteller sind verpflichtet, diese Geräte zurückzunehmen und umweltgerecht zu entsorgen.





AUSGEZEICHNETE TECHNOLOGIE IM BEREICH PRODUKTIONSDRUCK

Die Kyocera Technologie zur Wartung des Druckkopfs, die ein System zur Versorgung mit Reinigungslösungen verwendet und in die TA Pro 15050c, unseren kommerziellen Tintenstrahldrucker, integriert ist, wurde mit dem 70. „Industrial Technology Award“ ausgezeichnet, der von der Osaka Industrial Research Association gesponsert wird. Der „Industrial Technology Award“ wird an Unternehmen verliehen, die Mitglied der Osaka Industrial Research Association sind. Ziel ist es, Wissenschaft und Technologie zu fördern und junge Forscher und Ingenieure, die einen bedeutenden Beitrag zur Industrialisierung geleistet haben, zu unterstützen.

Um die Ausgabequalität von Tintenstrahldruckern zu erhalten, muss die Oberfläche des Druckkopfes trocken bleiben und es ist notwendig, Tinte und Schmutz zu entfernen, um den Drucker sauber zu halten. Bei der Kyocera Technologie wird eine einzigartige Reinigungslösung verwendet, die getrocknete Tinte auflöst. Sie wird auf den Kopf aufgetragen und von einer speziellen Düse zur Klinge geleitet, um den Schmutz erfolgreich von der Klinge zu entfernen. Darüber hinaus konnten wir auch ein Reinigungssystem integrieren, das eine Lösung verwendet, mit der das Reinigen der Klinge abgeschlossen wird.

Die TA Pro 15050c kann bis zu 60 Millionen Seiten im A4-Format ohne Wartung drucken (bezogen auf die Lebensdauer des Druckkopfes).

Auf der Grundlage der langlebigen Technologie, die Kyocera über viele Jahre hinweg bei Bürodruckern und Multifunktionsgeräten entwickelt hat, wurde so ein umweltfreundlicher Tintenstrahldrucker mit einem geringeren Ersatzteilbedarf auf den Markt gebracht.

Gute CO₂-Bilanz:

- Innovative Wassertinte
- Geringer Stromverbrauch
- Langlebige Komponenten

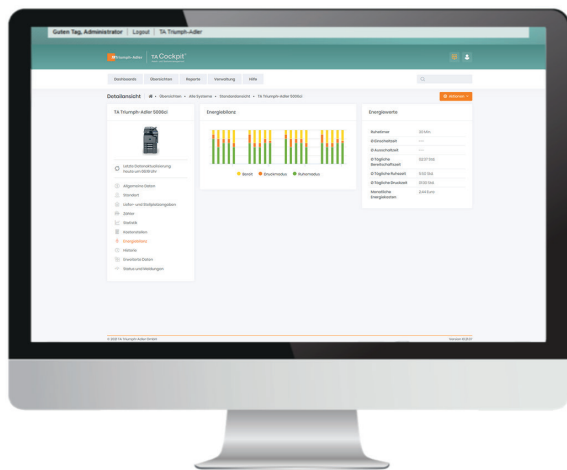


RESSOURCENSCHONENDE SERVICE- & SOFTWARELÖSUNGEN

Mit unseren Softwarelösungen lassen sich nicht nur Prozesse optimieren und Kosten sparen, sondern sie unterstützen auch dabei, Ressourcen zu schonen.

TA COCKPIT® GREEN

Unsere Fleet-Management- und Monitoring-Lösung für Druck- und Kopiersysteme bietet den „Energimanager“ zur Analyse und Optimierung von Energiesparpotenzialen durch Erstellung von Energieprofilen basierend auf tatsächlichen Betriebsmodi. Durch die automatische Konfiguration der Ein- und Ausschaltzeit sowie die Einstellungen des Energiespar-Timers können Stromverbrauch und CO₂-Emissionen gesenkt werden. Außerdem errechnet der Energiemanager die CO₂-Bilanz und den Energieverbrauch der Systeme.



- Nicht abgeholte Druckjobs können automatisch, zum Beispiel jede Nacht, gelöscht werden.
- Ein spezieller „Umweltbericht“ weist die entsprechend eingesparte Energie aus (unter anderem in Form von CO₂-Werten und Kilowattstunden).
- Bestimmte Druckjobs, z. B. aus E-Mail-Programmen, können automatisch doppelseitig oder in Schwarzweiß statt Farbe ausgegeben werden.
- Farbige Ausdrücke können nur bestimmten Anwendern erlaubt werden.

TA RELIFE

TA Triumph-Adler nimmt Drucker, Kopierer, MFPs und Faxgeräte, z. B. aus auslaufenden Leasing-Verträgen, zurück und führt eine qualitätsgesicherte Überholung und Instandsetzung durch. Im Anschluss werden die Systeme als kostengünstige Alternative zur Neuware angeboten. So wird auch der Elektroschrott reduziert.

aQrate

Mit der Softwarelösung aQrate von TA Triumph-Adler können Scan-, Kopier- und Druckprozesse im gesamten Unternehmen effizienter überwacht und gesteuert werden. Mit der Follow2Print-Lösung lassen sich zudem deutliche Mengen an Papier und Toner einsparen:

ECM- UND DMS-LÖSUNGEN

Unsere Lösungen für das digitale Büro DMS (Dokumenten-Management-System) und ECM (Enterprise Content Management) erleichtern nicht nur durch die Optimierung des Workflows rund um alle Arten von Dokumenten den Arbeitsalltag, sondern tragen auch in starkem Maße dazu bei, Druckvorgänge erheblich zu reduzieren und dadurch Ressourcen zu sparen.

KLIMANEUTRALES DRUCKEN UND KLIMANEUTRALER BETRIEB

Wir bieten Kundinnen und Kunden die Möglichkeit, ihre Systeme klimaneutral zu stellen. Das klimaneutrale Drucken beinhaltet die CO₂-Emissionen für das Drucken, Kopieren, Faxen und Scannen. Zudem fließen die CO₂-Emissionen, die bei der Nutzung der Drucksysteme entstehen (Strom, Toner, Papier), in die Berechnung ein. Auf Wunsch können auch die CO₂-Emissionen der Geräteherstellung berücksichtigt werden.

Weitere Infos zum klimaneutralen Drucken hier.

Was durch die CO₂-Kompensation an Beträgen zusammenkommt, wird in eines der von TA Triumph-Adler ausgesuchten Klimaschutzprojekte investiert. Alle diese Projekte sind mit dem Gold Standard ausgezeichnet – einem unabhängigen Qualitätsstandard, der neben der CO₂-Reduzierung auch die Verbesserung der Lebensbedingungen der Menschen vor Ort berücksichtigt.

Hierfür erhalten Kundinnen und Kunden ein Zertifikat mit dem Label „klimaneutral“ unseres Partners ClimatePartner.



FUHRPARK- UND EINSATZ- STEUERUNG

Verantwortungsvoller Kraftstoffverbrauch hat bei unserer Unternehmensflotte Vorrang. Bei der Anschaffung achten wir auf klar definierte Motorengrenzen, auf den Verbrauch und auf den neuesten technischen Stand. Darüber hinaus sind unsere Techniker dank eines automatischen Logistiksystems routenoptimiert und ressourcenschonend im Einsatz. Das Beste: Unser Remote-Service macht viele Fahrten sogar gänzlich überflüssig.

Eingehende Aufträge werden bei TA Triumph-Adler vor Einsatz eines Technikers durch entsprechend qualifiziertes Personal geprüft und bewertet. Wenn anhand der Störungsmeldung bereits bekannt ist, welches Bauteil benötigt wird, versenden wir es vorab zum Techniker, um unnötige Wartezeiten und Doppelfahrten zu vermeiden.

UMWELTFREUNDLICHES PAPIER

Unser Papier wird nachhaltig in Portugal produziert und FSC-zertifiziert. Zwei TA Mitarbeiter haben sich vor Ort angeschaut, worin die Vorteile dieser Produktionsart liegen.

Ihre Erfahrungen lesen Sie hier.



REMOTE-SERVICE

Um Zeit und unnötige Wege zu sparen und damit wertvolle Ressourcen zu schonen, stehen wir Ihnen bei allen anfallenden Problemen per Remote-Service zur Seite. Unseren Life-Support können Sie telefonisch oder online anfordern. Unsere Servicetechniker nutzen Tools wie Teamviewer oder TA Cockpit® zur umgehenden Störungsbehebung. Über den Einsatz der genubox lässt sich auch der Remote-Zugriff hochsicher gestalten.

Hier geht es
zum Remote-
Service.

AUGMENTED-REALITY-BRILLEN BEI PRODUCTION PRINTING

Für die TA Pro 15050c – unser Digitaldrucksystem für das Production Printing – bieten wir eine ganz besonders innovative Form des Remote Support. Denn wir schulen auf Kundenseite nicht nur Poweruser für die Wartung des Systems, sondern statten sie auch mit Augmented-Reality-Brillen aus. Bei größeren Problemen kann so einfach ein TA Mitarbeiter zugeschaltet werden und mithilfe visueller und akustischer Anweisungen in Echtzeit unterstützen.

UMWELTBEWUSSTES UNTERNEHMEN

Von der Gestaltung unserer Standorte bis zum innovativen Verpackungsmaterial legen wir bis ins kleinste Detail Wert auf größtmögliche Nachhaltigkeit.

ISO-NORM

Die Norm ISO 14001 bildet die Grundlage für den Aufbau, die Einführung, die Überwachung und die Weiterentwicklung von Umwelt-Management-Systemen. Damit legt sie auch die entsprechenden Anforderungen fest, die die zertifizierten Organisationen erfüllen müssen. Das übergeordnete Ziel ist, den Umweltschutz zu fördern und Umweltbelastungen zu verringern. Die ISO 14001 ist gleichzeitig auch die Grundlage für die Zertifizierung von Umwelt-Management-Systemen. Auch unsere Produkte werden in Fabriken produziert, die eine ISO-Zertifizierung nach 9001 und 14001 besitzen.

ÖKOLOGIEBEWUSSTE PARTNER

TA Triumph-Adler arbeitet aus Überzeugung mit Partnern zusammen, die umwelt- und energiefreundliches Handeln ebenfalls in ihren Grundwerten verankert haben. Auch bei Zulieferern legen wir größten Wert darauf, dass sie diese Kriterien erfüllen.

BATTERIE-RÜCKNAHME

Seit 2010 ist TA Triumph-Adler Partner des GRS Batterie-Rücknahmesystems. Somit sorgen wir für eine sach- und fachgerechte Entsorgung.

ÖKODESIGN-RICHTLINIE

Im Rahmen der Ökodesign-Verordnung stellen wir Ihnen gern eine Gesamtübersicht der Standby-Leistung von Produkten im Netzwerkbetrieb zur Verfügung.

Diese finden Sie hier:

[Download](#)

**Wir sind
zertifiziert.**



STANDORTE TA TRIUMPH-ADLER

In unserer neuen Unternehmenszentrale in Hamburg haben wir neue Standards für alle Standorte in Deutschland gesetzt und in jedem Detail auf größtmögliche Nachhaltigkeit geachtet. Diese Standards werden nun sukzessive auf alle Standorte in Deutschland ausgerollt.



- So haben wir uns bei der Einrichtung und Gestaltung für energiesparende Lichtkonzepte, nachhaltig produzierte Büromöbel sowie den Einsatz nachhaltiger Materialien (zum Beispiel Teppichböden aus recyceltem Material) entschieden.



- Wir haben den Betrieb unserer Multifunktionssysteme vor Ort über CO₂-Kompensationen klimaneutral gestaltet und unterstützen dadurch ein Projekt zur Aufforstung der deutschen Wälder.
- Darüber hinaus setzen wir vor Ort auch unsere ressourcenschonenden Tools wie TA Cockpit® und aQrate ein.



- An allen unseren Standorten in Deutschland haben wir Wasserspender aufgestellt, die von Leitungswasser gespeist werden. Kolleginnen und Kollegen nutzen diese Spender mit wiederauffüllbaren Glasflaschen. So vermeiden wir Plastikmüll und den Transport für Wasserlieferungen.



- Durch die Einrichtung digitaler Arbeitsplätze und die Einführung neuer Arbeitskonzepte mit Remote Work werden Anfahrten reduziert. Zudem bieten wir Kolleginnen und Kollegen an, umweltfreundliche Mobilitätskonzepte wie Carsharing und Bike-Leasing vergünstigt zu nutzen.



UMWELTFREUNDLICHE VERPACKUNGEN

Füllmaterial vermeiden, Recycling forcieren und Material mehrfach verwenden: Mit dieser Strategie erzielen wir bei unseren Verpackungen größtmögliche Umweltfreundlichkeit.

Da es uns eine spezielle Falttechnik ermöglicht, unsere Geräte ohne Füllmaterial zu verpacken, können wir zum Beispiel komplett auf Styropor verzichten. Sämtliche von uns verwendeten Materialien sind recyclingfähig, wie unsere hauptsächlich aus Pappe bestehenden Transportpaletten. Selbstverständlich nehmen wir nach der Geräteauslieferung sämtliche Verpackungen wieder mit und nutzen sie erneut.

Für die Verpackung „Easy disassemble and space saving package“ („Leicht zerlegbare und platzsparende Verpackung“) für Einzelteile von Multifunktionsgeräten hat Kyocera den WorldStar Award 2020 in der Kategorie Elektronik gewonnen, der von der World Packaging Organization (WPO) vergeben wird. Dies ist ein international angesehener Produktverpackungswettbewerb, der Kriterien wie die Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Originalität von Verpackungsmaterialien bewertet und den WorldStar für herausragende Produkte vergibt. Kyocera hat diese Auszeichnung insgesamt bereits neunmal erhalten.

„Easy disassemble and space saving package“ ist eine Kartonverpackung für die Fixiereinheit, die einen Innenkarton zur Lagerung innerhalb des Außenkartons enthält, der beim Transport stoßfest ist. Mit dem neu gestalteten kompakten Innenkarton können der Lagerplatz und der Arbeitsaufwand beim Umschlag reduziert werden. Darüber hinaus tragen die leicht zu zerlegenden Polstermaterialien, die mit einem einzigen Griff zu bedienen sind, zur Steigerung der Arbeitseffizienz bei.

Für dieses Verpackungsdesign hat Kyocera zudem den „Japan Packaging Contest“ im Juni 2019 gewonnen.

Die Verpackungen für Produkte werden von Kyocera selbst entworfen und entwickelt. Es wird kontinuierlich daran gearbeitet, die Reduzierung von Verpackungsmaterialien und die Verwendung von Papierpolstern weiter voranzutreiben, um die Umwelt zu schonen.



**WORLDSTAR
WINNER 2022**

Mehr über unsere
umweltfreundlichen
Verpackungen erfahren
Sie hier.



SOZIALE PROJEKTE

Selbstverständlich halten wir uns an die Arbeits- und Sozialstandards in der öffentlichen ITK-Beschaffung. Mit unserer TA Stiftung „Triumph für Kinder“ unterstützen wir zudem seit 1996 Kinder in Not, um ihnen positive Erlebnisse und damit kleine „Triumphe“ zu verschaffen.

Armut ist vielschichtig und nicht nur materiell. Bereits kleine Kinder nehmen wahr, dass sie sozial benachteiligt und vom Umfeld ausgegrenzt werden. Das zeigt sich auch in Kita und Schule. Doch wer als Kind keine Chance auf adäquate Bildung hat, wird auch als Erwachsener der Armut kaum entinnen können. Unsere Stiftung konzentriert sich daher auf das Thema „Frühkindliche Bildung“.

GEFÖRDERTE PROJEKTE

An unserem Stammsitz in Nürnberg unterstützt **TRIUMPH FÜR KINDER** ein Projekt, bei dem Bildungspaten ihre Kenntnisse, ihre Freizeit und ihr Wissen einsetzen, um Kinder zu fördern, die in „Bildungsnot“ aufwachsen. Flüchtlingskinder, Kinder in strukturschwachen Stadtteilen und Kinder in Förderzentren erhalten so auch bessere Chancen für Ausbildung und Beruf.

Seit 2018 unterstützen wir auch die **KULTURFREUNDE** in Nürnberg. Die mehr als 30 ehrenamtlichen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der Initiative engagieren sich dafür, Kita-Kindern kulturelle Werte zu vermitteln. Sie gehen mit den Kleinen in Museen, ins Theater und in Konzerte oder nehmen Kinder und Eltern mit auf eine Entdeckungsreise durch die Nürnberger Altstadt.

Das Nürnberger **BÜNDNIS FÜR FAMILIE** wird von uns im Rahmen einer langfristigen Kooperation unterstützt. Im Fokus stehen Familienzentren: Kindertagesstätten, die die Betreuung und Erziehung von Kindern mit Unterstützungsangeboten für Familien verbinden – mit dem Schwerpunkt auf frühkindlicher Bildung.

Außerdem kooperiert die TA Stiftung mit dem **ARBEITSPROGRAMM GEGEN KINDERARMUT**. Diese Initiative der Stadt Nürnberg ermöglicht bedürftigen Kindern die Teilhabe an Gesundheitsförderung, schulischer Bildung, Sport und dem sozialen Leben.



Sie möchten
mehr
erfahren?

Dann kontaktieren
Sie uns gern unter:
triumph-adler.de/kontakt

VERLINKUNGEN

Thema	Link
Klimaneutrales Drucken	triumph-adler.de/ta-de-de/umwelt/klimaneutral-drucken
Kontakt TA Triumph-Adler	triumph-adler.de/kontakt
Kyocera CSR Guidelines	global.kyocera.com/sustainability/kyocera_group/csr.html
Nachhaltigkeitsziele der UN	bundesregierung.de/breg-de/themen/nachhaltigkeitspolitik/die-un-nachhaltigkeitsziele-1553514
Ökodesign-Richtlinie	triumph-adler.com/ta-de-de/umwelt
Remote-Service	triumph-adler.de/ta-de-de/kundendienst/live-support
Toner-Kreislauf	takeback.eu
Umweltfreundliches Papier	triumph-adler.de/ta-de-de/talking-future/warum-ist-das-papier-von-ta-so-gut
Umweltfreundliche Verpackungen	triumph-adler.de/ta-de-de/alt-talking-future/nachhaltig-verpacken-origami-fuer-die-umwelt

TA Triumph-Adler ist ein deutsches Traditionsunternehmen, das den Sprung vom Zeitalter der Schreibmaschine in die digitale Ära erfolgreich gemeistert hat. Heute steht das Unternehmen für Innovation und intelligente Konzepte für den Arbeitsplatz der Zukunft.

TA Triumph-Adler bietet fortschrittliche Produkte an, mit denen Unternehmen automatisiert ihre Dokumente und Informationen managen und sich wettbewerbsfähig aufstellen können.

TA Triumph-Adler Produkte und Dienstleistungen werden international in mehr als 20 Ländern der Welt angeboten.

02/2023